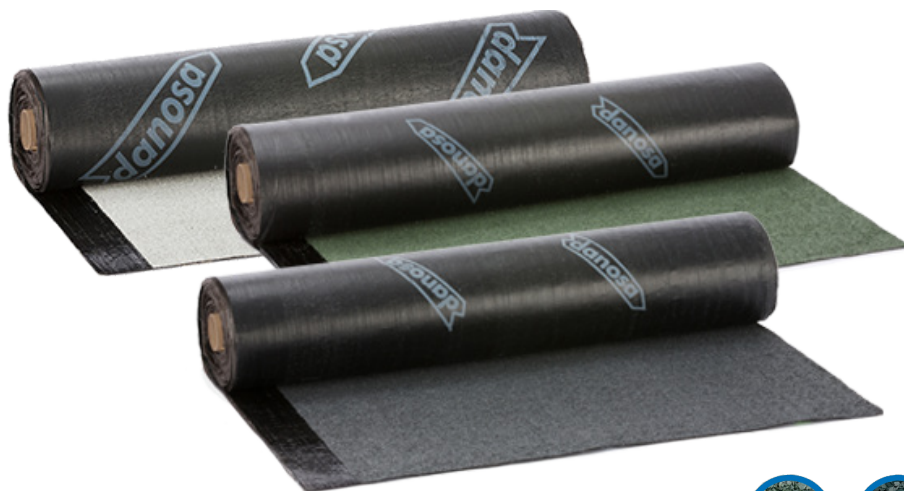




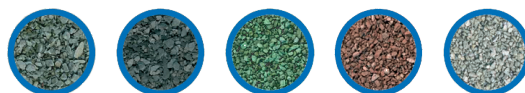
ESTERDAN® PLUS 40GP ELAST

MEMBRANA BITUMINOSA INTEMPERIE PARA IMPERMEABILIZACIÓN DE CUBIERTAS

IMPERMEABILIZACIÓN



Colores disponibles



Estanquidad
al agua



Resistencia UV



Gran resistencia
al desgarro



Gran resistencia
a la tracción



Alta resistencia
al punzonamiento



Muy estable
a largo plazo



Fácil adaptación
al soporte



Dispone de
DIT y ETE

ESTERDAN® PLUS 40/GP ELAST es una lámina asfáltica compuesta por una armadura de fieltro de poliéster reforzado, recubierto por ambas caras con un mástico de betún (SBS), un acabado en su parte externa con pizarra como material de protección y en su cara interna como material antiadherente, incorpora un film plástico de terminación.

VENTAJAS

- Impermeabilidad total al agua y al vapor de agua.
- El acabado mineral aporta a la lámina resistencia a los rayos UV.
- Gran resistencia al desgarro.
- Gran resistencia a la tracción y elongación a la rotura.
- Alta resistencia al punzonamiento estático y dinámico.
- Muy estable a largo plazo.
- Fácil adaptación al soporte.
- Autocicatrizante e imputrescible.

USOS

- Lámina superior en membranas bicapa para impermeabilización de cubiertas con protección pesada adheridas, no adheridas o flotantes.
- Lámina superior de membranas multicapa para impermeabilización de cubiertas con autoprotección mineral.
- Barrera anticapilaridad en arranque de muros.

SOPORTES

- Cubiertas con protección pesada adherida, no adherida o flotante y autoprottegida adherida.
- Soportes de hormigón y mortero.
- Sobre aislamiento térmico.

ESTERDAN® PLUS 40GP ELAST



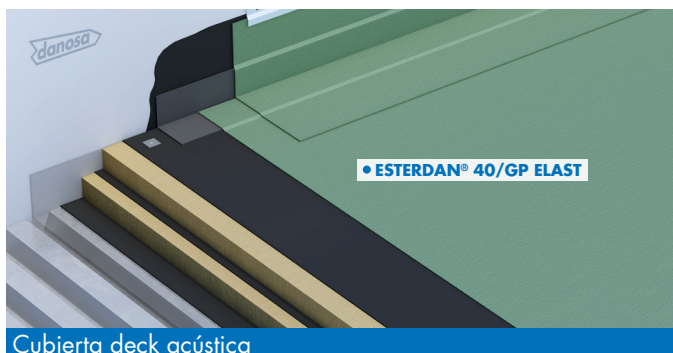
MODO DE APLICACIÓN

- Limpieza del soporte.
- Aplicar imprimación bituminosa en soportes de mortero u hormigón, CURIDAN®.
- En caso de ser un aislamiento térmico, las placas se colocarán a matajuntas y sin separaciones entre placas superiores a 0,5 cm.
- La lámina se coloca en la misma dirección que la lámina inferior, desplazando la línea de solape la mitad del rollo.
- Los solapes deben ser soldados con soplete y ser de 8cm tanto en sentido longitudinal como transversal.
- Para la unión del solape transversal en los extremos de los rollos, es necesario calentar previamente el borde transversal de la lámina inferior en una franja de 8-10 cm, eliminando o embebiendo el árido de protección en la masa bituminosa y seguidamente, soldar el extremo de la pieza siguiente.

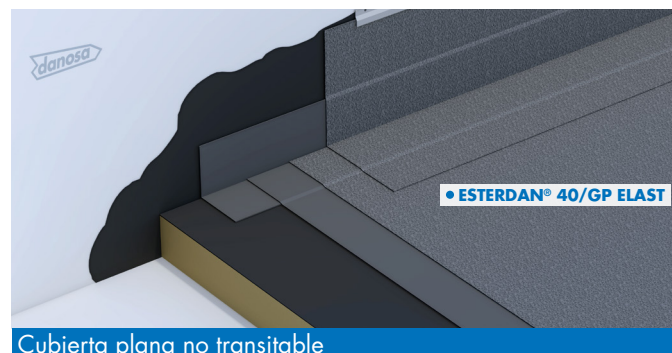
TEMPERATURA DE APLICACIÓN

- A partir de -5 °C.
- No aplicar sobre superficies heladas o mojadas.

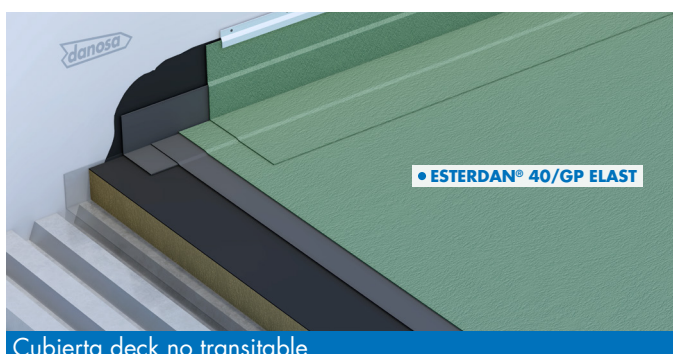
SOLUCIONES COMPATIBLES



Cubierta deck acústica



Cubierta plana no transitable



Cubierta deck no transitable



Cubierta deck no transitable

GAMA DE PRODUCTOS

Nombre comercial	Color	Peso medio (kg/m ²)	Dimensiones (m)	m ² /palet	Rollos/palet
ESTERDAN® PLUS 40 GP ELAST	Gris claro Gris oscuro Verde Rojo Blanco	4,0	1 x 10	250	25

ALMACENAJE Y CONSERVACIÓN

- Almacenar en lugar seco, protegido de la lluvia, el sol y de altas y bajas temperaturas.
- El producto se almacenará en posición vertical.
- Los palets no se apilarán. Si se desea almacenar en altura, las estanterías deberán tener travesaños o refuerzos debajo del palet de madera.
- Antes del manipulado del palet, se comprobará el estado del retráctil para reforzarlo si fuera necesario.
- Manipular con grua con red protectora.

